

JP2516

TECHNICAL SPECIFICATIONS

多機能ヘッド	2つの取り付けスロットとクイックリリース設計。 レーザー位置決め装置、プロットングツール及び各種ツール用の精密カメラ登録システム設計を統合。
ツール	振動ツール、ドラゴンナイフツール、キスカットツール、Vカットツール、ルーター、 折り目付けツール、カメラ登録など。
移動速度	1500mm/s
カット速度	1200mm/s (素材によって差が生じる場合があります)
厚み	50mm (素材によって差が生じる場合があります)
切削材料	様々な種類、段ボール、紙、グレーボード、ハニカムボード、KTボード、PVC拡張シート ソリッドPVCボード、アクリル、プレキシガラスなどを含むプラスチック、車のステッカー、 軽いスライド、フレックスパナー、旗布、発砲体、EPE発砲体、EVA発砲体、ゴムなど。
切断材料	Smart(optional)individual multi-zone vacuum suction
再現性	0.5mm以下
インターフェイス	イーサネット
数値制御パネル	LCD
トランスミッション	輸入品 (デジタルサーボモーター、ストレートレール、シンクロベルト、ガイドスクリュー)
定格電源電圧	• 9.5kw • 380V/220V±10%, 50Hz/60Hz
最大カットサイズ	2,500mm x 1,600mm(最大移送サイズ1650mm)
本体サイズ	3,645mm x 2,620mm x 1,285mm



JP SERIES

Best Solution for Digital Batch Productio

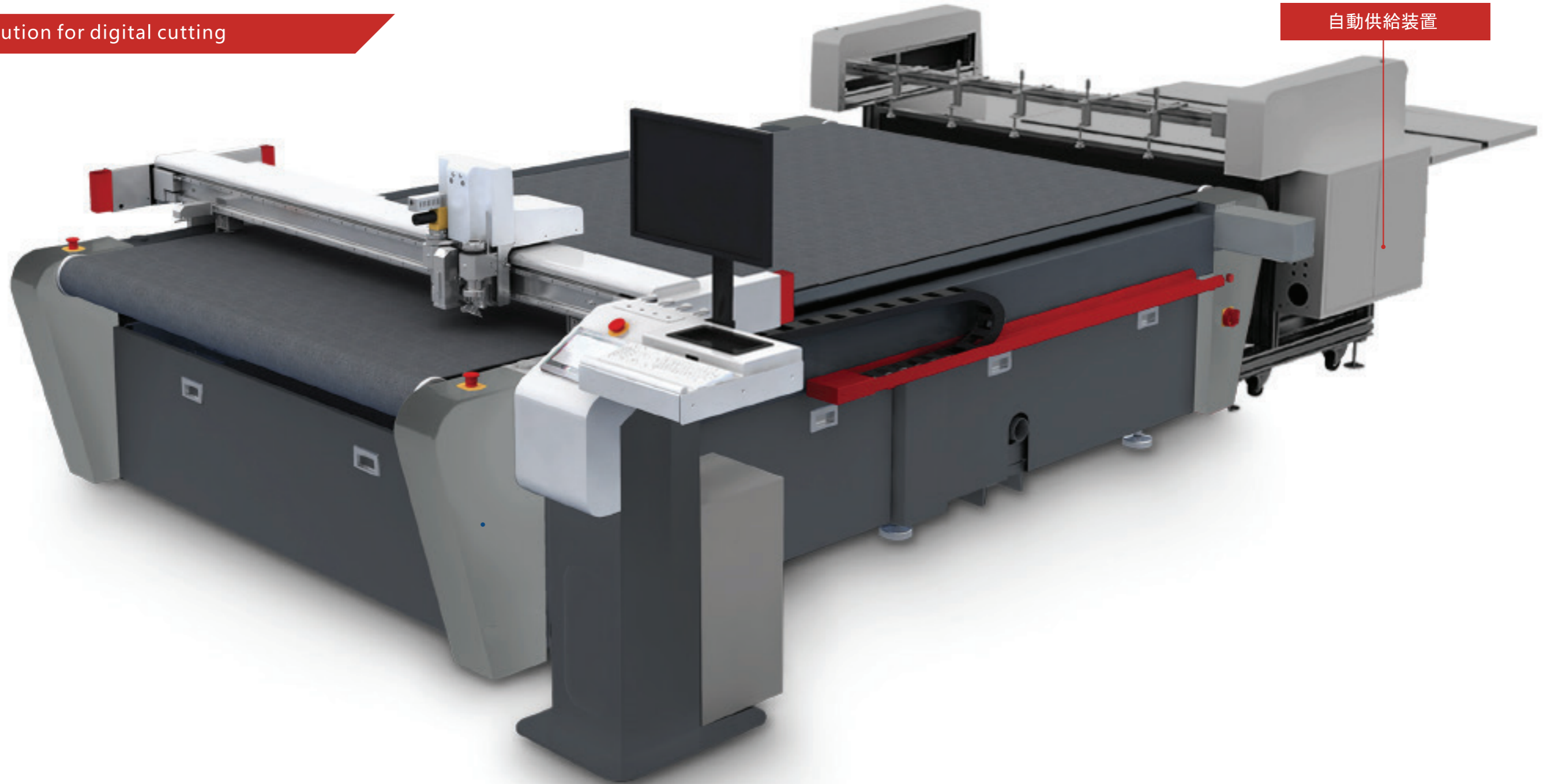
- ハイエンド6軸高速モーションコントロールシステム
- ツールの交換が自動的に行われるデュアルツールヘッドシステム
- 点線や折り目などに対応する為にデジタルで微調整
- 長時間生産に耐える高水準設計
- 自動供給システムを備えたフラットベット設計の搬送により自動生産を実現し、生産時間の短縮、効率化を図ります。

SHARPCUT

JP2516

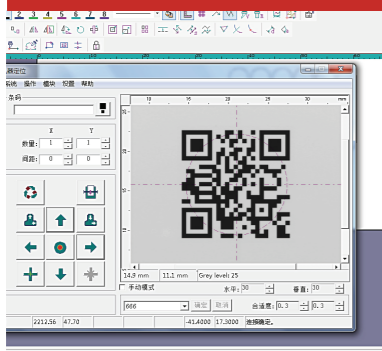


Best solution for digital cutting



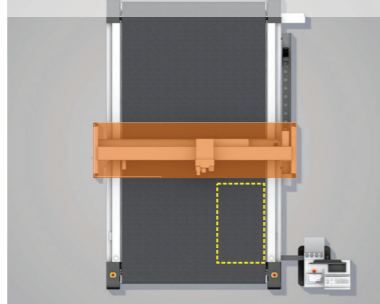
自動供給装置

バーコードスキャン

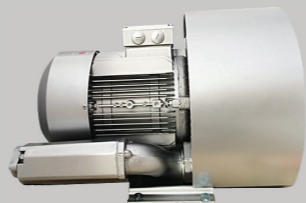


衝突防止安全システム

Individual multi-zone vacuum area



低電力消費エアープンプ



精密切削深さ自動設定



振動切削工具



ルーターツール



Vカットツール

